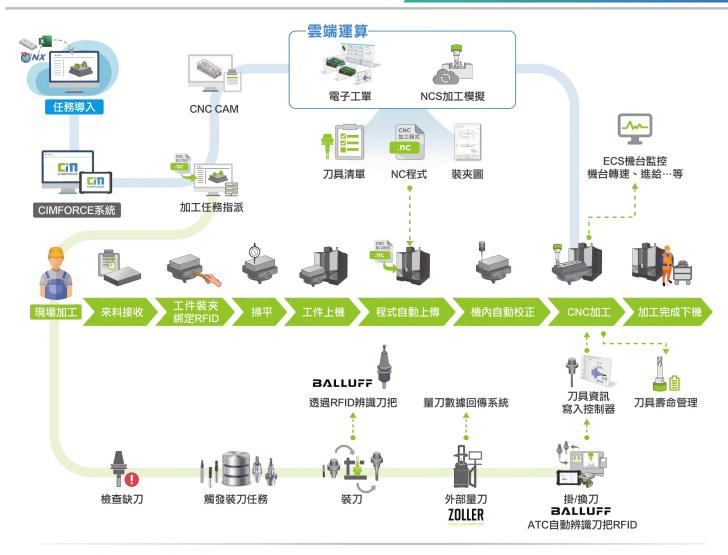
刀具管理解決方案



刀具管理解決方案-成功案例

CIMFORCE的「刀具管理解決方案」協助製造業有效管理刀具資訊、刀具倉儲、廠內流通、加工數據與刀具壽命等, 從設計端到現場加工端的刀具數據皆可無縫串接。



成功案例

成功案例



成功案例

高品精密

針對不同加工任務/機台,判斷最適加工 刀具, 並搭配刀具壽命管理, 由機器人 自動換刀。並可針對不同使用時間切換 自動換刀/手動換刀模式。協助高品精密 打造可連續72小時製造之智慧產線。

町洋企業

加工所需刀具於CNC CAM完成時,即可 產生刀具清單,並自動分流至刀具室觸發 備刀。刀具庫存與壽命一站式管理,根據 任務預排狀態,預測缺刀、備刀狀況, 避免缺刀造成停機。

台灣瀧澤

攜手日本大福共同建置中小型鑄件智慧彈性 製造系統,連線三井精機的臥式 CNC 加工機,並結合巴魯夫的RFID刀具辨識, 打造可混線生產的自動化產線,將原來須由 7部機器加工生產的中小型鑄件,減省為3部 加工機,也減少人員準備時間與出錯率, 有效提升設備稼動率達到30~50%。













刀具管理產業常見痛點



技術斷層,人員對刀具選用經驗和 • 邏輯不足。



4. 現場刀具散亂,管理與查找不易。



2 紙本刀具型錄查表不便



5. 加工任務刀具皆須重新匹配,費工



3 CAM所需刀具參數需手動輸入



刀具品質、壽命等資訊無法掌握, 容易造成缺刀和停機。

刀具管理解決方案特點



1. 刀具資訊系統化管理

系統化管理刀具/刀把/刀組資訊並整合 CAM/加工模擬/加工現場的刀具資料, 做到整廠刀具應用資訊一體化管理。

4. 加工技術數位傳承

整合刀組使用資訊,包含對應各別加工 材質的Ae/Ap/刀具壽命/冷卻指令…等 資訊,上傳加工程式時,由系統自動 產生相對應程式,不需靠現場師傅經驗 再做調整。

2. 現場刀具數位化管理

數位化統合刀具/刀把現場管理資訊, 刀具/刀把庫存統一系統管理,現場刀具 凌亂擺放,刀把要加工時找不到的現象 從此解決。

5。自動挑選加工刀具

加工任務系統自動檢查機上刀具是否 匹配、壽命是否足夠?如無法匹配, 則會自動產生相對應刀具裝夾需求任務, 以及上機後,系統根據使用刀具,動態 產生相對應該刀機內量刀程式。

3. 完整刀具加工履歷

完整紀錄個別刀具加工履歷(時間/ 次數/長度),有效降低刀具使用浪費 20%以上。

6. 垂直整合量刀資訊

可整合機外量刀儀/刀把RFID,將刀具 資訊自動寫入機台控制器,不須人員 再個別輸入資訊到機台控制器。







